

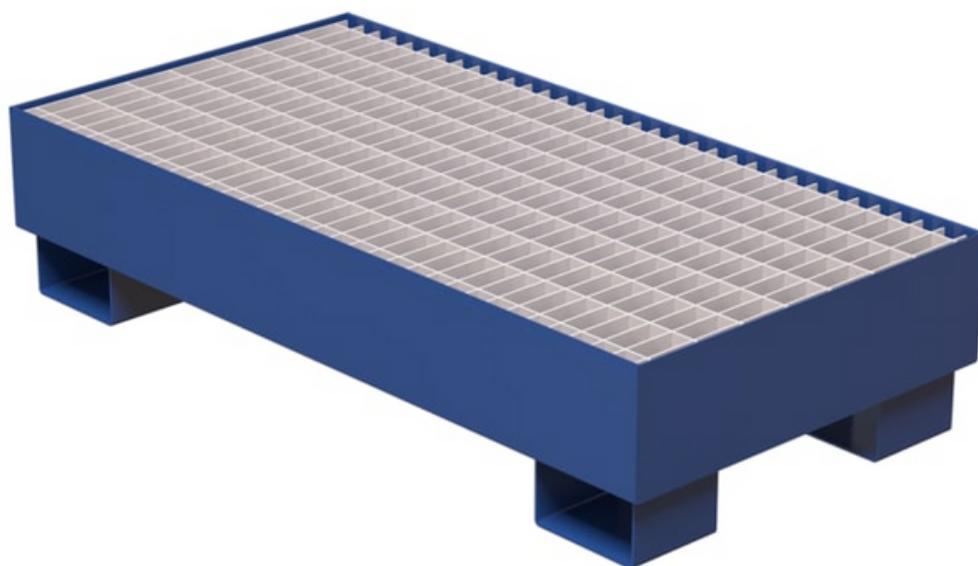
EXCELENCIA EN LA
FABRICACIÓN DEL ACERO

Variantico

España
VARIANTICO, SL

CUBETA VRB-100

FICHA TÉCNICA



2023



1. Finalidad del producto

El soporte para barriles VRB-100 está diseñado para mover y almacenar 2 barriles llenos de líquido en condiciones de almacén o producción utilizando una carretilla elevadora. La estructura del soporte, en cuanto a fijación en las horquillas de la carretilla elevadora, corresponde a las dimensiones universales de las carretillas elevadoras.

Está prohibido transportar trabajadores en un soporte con una carretilla elevadora.

2. Características técnicas

2.1 Dimensiones totales de la VRB 100 (largo x ancho x alto): 1220x620x280 mm

2.2 Número de barriles en el soporte durante el funcionamiento: 2 barriles

2.3 Capacidad de carga máxima: 500 kg

2.4 Peso neto: 55 kg

2.5 Material

- Cubierta de rejilla soldada DIN 24531;
- Costuras soldadas según ISO 2553:2019.

2.6 El tipo y color del revestimiento se realiza a petición del cliente. Los suelos de rejilla están recubierto con zinc caliente.

3. Juego

El set de entrega incluye:

1. Soporte para barriles VRB-100



4. Garantías del fabricante

El fabricante garantiza el cumplimiento de la calidad del VRB-100 con los requisitos de la documentación de diseño en el cumplimiento de las normas de transporte y almacenamiento durante 12 meses a partir de la fecha de venta.

Durante el período de garantía de almacenamiento, el fabricante sustituye y repara detectado defectos detectados en los soportes de barriles VRB-100, sujeto a las condiciones de transporte y almacenamiento.

Sin el permiso del fabricante, el producto no puede ser objeto de modificaciones, cambios en su diseño o conversión. Si se efectúa cualquier cambio en el diseño del VRB-100 sin el permiso del fabricante, éste no será responsable y la garantía quedará anulada.

5. Información sobre almacenamiento y transporte

El soporte para barriles VRB-100 puede ser transportado por cualquier medio de transporte en conformidad con los requisitos de las Normas para el transporte de mercancías que operan en el correspondiente medio de transporte.

Durante el transporte, las cubetas VRB-100 embalados deben protegerse de las precipitaciones atmosféricas y de los daños mecánicos. precipitaciones y daños mecánicos.

6. Reparación

La reparación corriente del soporte para barriles VRB-100 se realiza en talleres especializados o en la fábrica del fabricante.



7. Información sobre la eliminación

Los soportes para barriles VRB-100 se entregan para su reciclaje.

8. Certificado de aceptación

La cubeta VRB-100 corresponde a la documentación de diseño SAIN.298.00.000- 02, y está reconocido como apto para el funcionamiento.

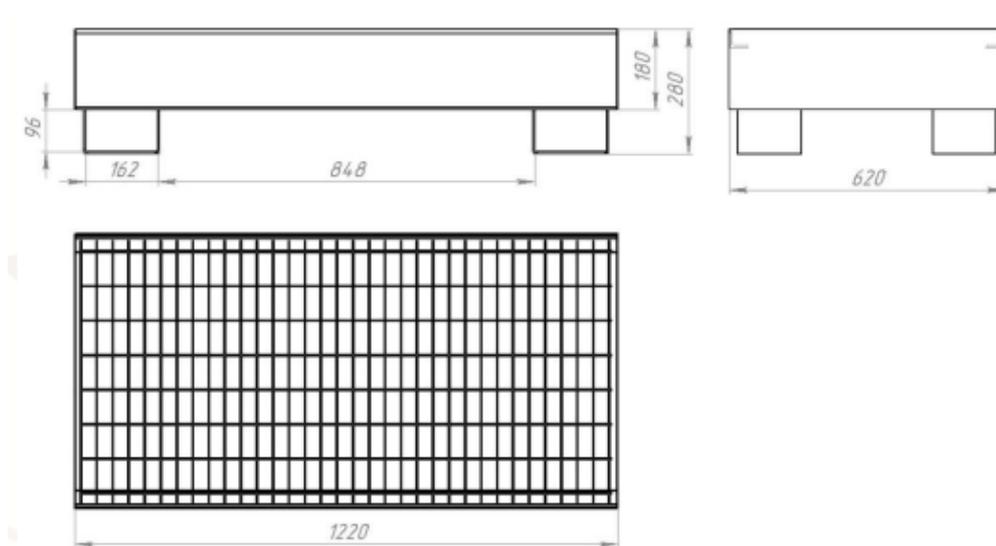


Figura 1: Soporte para cubeta VRB-100