

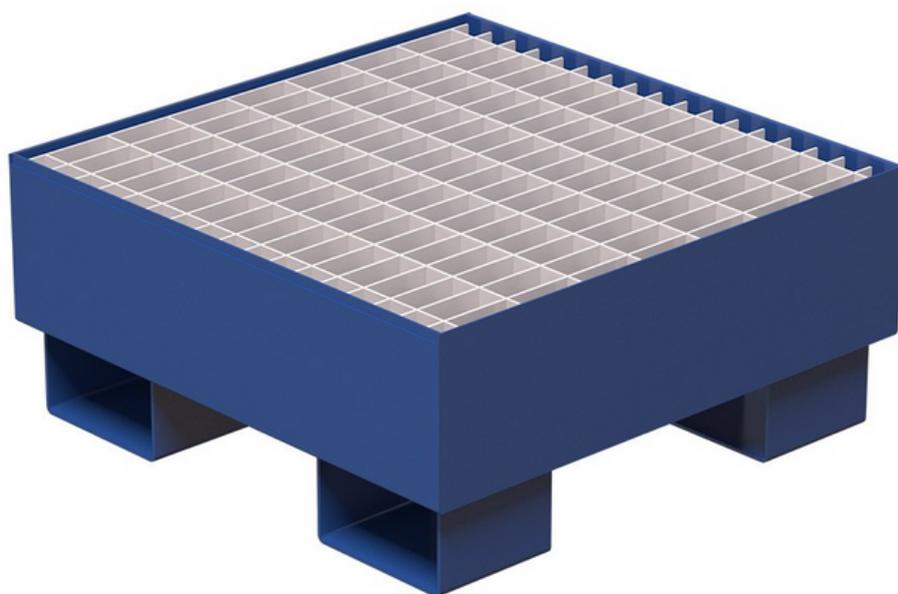
EXCELENCIA EN LA
FABRICACIÓN DEL ACERO

Variantico

España
VARIANTICO, SL

CUBETA VRB-50

FICHA TÉCNICA



2023



1. Finalidad del producto

El soporte de retención para barriles VRB-50 está diseñado para mover y almacenar 1 barril lleno de líquido en condiciones de almacén o producción utilizando una carretilla elevadora. La estructura del soporte, en cuanto a su fijación en las horquillas de la carretilla elevadora, corresponde a las dimensiones universales de las carretillas elevadoras.

¡Está prohibido transportar trabajadores encima de la cubeta con una carretilla elevadora!

2. Características técnicas

2.1 Dimensiones totales de la VRB 50 (largo x ancho x alto): 620 x 620 x 280 mm

2.2 Número de barriles en el soporte durante el funcionamiento: 1 barril

2.3 Capacidad de carga máxima: 300 kg

2.4 Peso neto: 33 kg

2.5 Material

- Chapa de St3ps DSTU 8803:2018;

- Cubierta de rejilla soldada DIN 24531;

Costuras soldadas según DSTU ISO 2553:2019.

2.5 El tipo y color del revestimiento se realiza a petición del cliente. Los suelos de rejilla están recubierto con zinc caliente.

3. Juego

El set de entrega incluye:

1. 1. Soporte para barriles VRB-50 - _____ piezas.

2. Ficha técnica - 1 ud.



4. Garantías del fabricante

La empresa fabricante garantiza la conformidad de la calidad del VRB-50 con los requisitos de la documentación de diseño de conformidad con las normas de transporte y almacenamiento durante 12 meses a partir de la fecha de venta.

La empresa fabricante garantiza la conformidad de la calidad del VRB-50, destinado para la exportación, con los requisitos de la documentación de diseño - 12 meses desde el momento de la venta , sujeto a las condiciones de transporte y almacenamiento.

Durante el período de garantía de almacenamiento, el fabricante sustituye y repara detectados defectos detectados en los soportes de barriles VRB-50, sujeto a las condiciones de transporte y almacenamiento.

Sin el permiso del fabricante, el producto no puede ser objeto de modificaciones, cambios en su diseño o transformación. Si se realiza cualquier cambio en el diseño del VRB-50 sin sin el permiso del fabricante, éste no será responsable y la garantía quedará anulada.

5. Información sobre almacenamiento y transporte

5. Información sobre almacenamiento y transporte

El soporte para barriles VRB-50 puede ser transportado por cualquier medio de transporte cumpliendo con los requisitos de las Normas para el transporte de mercancías que operan en el medio de transporte correspondiente.



Durante el transporte, los soportes para barriles VRB-50 embalados deben protegerse de las precipitaciones atmosféricas y de los daños mecánicos. precipitaciones y daños mecánicos.

6. Reparación

La reparación corriente del soporte para barriles VRB-50 se realiza en talleres especializados o en la fábrica del fabricante.

7. Información sobre la eliminación

Los soportes para barriles VRB-50 se entregan para su reciclado.

8. 8. Certificado de recepción

El soporte para barriles VRB-50 corresponde a la documentación de diseño SAIN.298.00.000- 03, y está reconocido como apto para el funcionamiento.

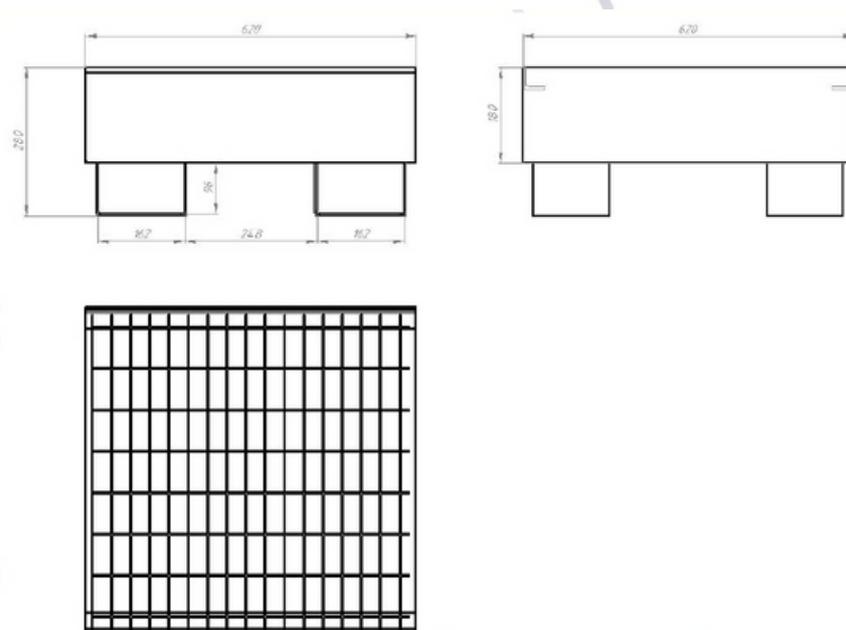


Figura 1: Soporte para cubeta VRB-50

